

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТЕРМОФОРМОВАНИЯ

МНОГОСТАНЦИОННАЯ МАШИНА ФОРМОВАНИЯ ПОД ДАВНЕНИЕМ



RRPLAST™

Extrusionline Front Runner





МНОГОСТАНЦИОННАЯ ТЕРМОФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА

3 СТАНЦИИ И 4 СТАНЦИИ

- МАТЕРИАЛ: PP/PS/PET/PVC/PLA/БИОРАЗЛАГАЕМЫЙ
- ТОЛЩИНА ЛИСТА: 0,15-1,2 мм
- МАКС.ШИРИНА ЛИСТА: 710 мм
- ПЛОЩАДЬ ФОРМОВАНИЯ: 650x540 мм
- ГЛУБИНА ИЗДЕЛИЯ: ДО 130 мм
- КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ: 60
- ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЦИКЛОВ: ДО 30-40
- МОЩНОСТЬ: 55 кВт

СКОРОСТЬ РАБОТЫ 30-40 ЦИКЛОВ/МИН ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ С ПЕТЛЕЙ
«Машина для формования с технологией вырубki стальной матрицей»



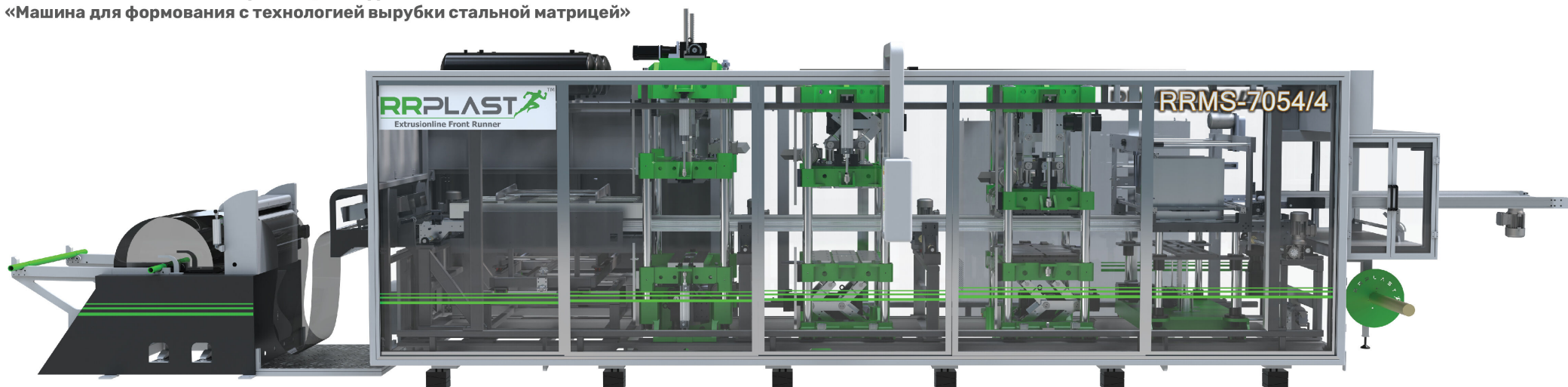
УПАКОВКА БАКАЛЕИ



КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ ФРУКТОВ



ПОДНОСЫ ДЛЯ ЕДЫ



Основные технические параметры:

Технические особенности	RRMSF 70/54 Трехстанционная формующая машина
Материал для формования	PP/PS/PET/PVC/PLA/БИОРАЗЛАГАЕМЫЙ
Толщина листа	0,15-1,2 мм
Макс/мин ширина листа	720/420 мм
Макс количество циклов	60 циклов/мин
Рабочие циклы (ПЭТ/ПС)	25-40 циклов/мин (в зависимости от изделия)
Рабочие циклы (ПП)	20-30 циклов/мин (в зависимости от изделия)
Макс.размер формы	700 x 540 мм
Высота положительного формования	130 мм
Глубина негативного формования	130 мм
Размотчик листа	До 1 м диаметр и 600 кг вес
Общая мощность	55 кВт
Размер машины	14x4,5x3 – 4 станции
	12x4,5x3 – 3 станции

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

Точные и простые операции

Автоматизация с низкими издержками

Повторяемость с идентичной точностью

Быстрая смена форм

Характеристики:

- Низкий уровень шума
- Простота управления
- Высокая скорость
- Полная автоматика
- Прочная конструкция

Применения:

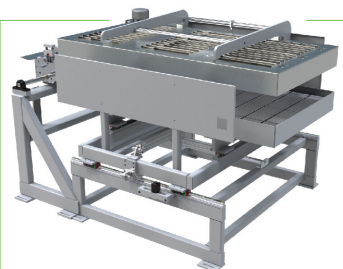
- Лотки
- Контейнеры с крышкой
- Коробки для сладостей
- Подносы для еды
- Для электронных компонентов

СИСТЕМА РАЗМОТКИ МАТЕРИАЛА

- Система подъема рулона - пневматическая.
- Может работать с двойным рулоном.
- Аналоговое управление, безостановочное устройство открывания рулона.
- Рулон диаметром 1 метр или 600 кг.



СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА



- 15 минут в системе предварительного нагрева с мощностью циркуляции горячего воздуха 30 кВт.
- 25 минут в системе предварительного нагрева с мощностью циркуляции горячего воздуха 45 кВт.

Это новая печь, которая обеспечивает естественное расширение высокотемпературных материалов, таких как ПП, до того, как пластиковый лист попадет в термоформовочную машину и в ее цепные направляющие. Это устраняет деформацию листа и уменьшает провисание.

СТАНЦИЯ ФОРМОВКИ

- 4 колонная - группа серводвигателей
- Сервоприводная вспомогательная пуансонная система на верхнем прессе (опционально снизу)
- Формование давлением воздуха и/или вакуумом
- Система фиксации инструмента с электрической блокировкой безопасности
- Зажимная рама или вспомогательный пуансон сверху и снизу формовщика.
- Моторизованная регулировка высоты формы
- Пневматическая система балансировки веса
- Специальные игольчатые подшипники Long Life, без зазорные соединения
- Система для устранения зазора между гайками и валами во время групповых движений
- Датчик контроля расхода охлаждающей воды



СТАНЦИЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ



- Сервопривод с верхним и нижним независимым приводом.
- Индивидуальное управление движением хода верхнего и нижнего столов.
- Моторизованная вертикальная регулировка верхнего стола.
- Моторизованная регулировка положения станции с помощью поворотного энкодера.
- Пневматическая система балансировки веса.
- Специальные игольчатые подшипники Long Life, без зазорные соединения
- Вакуумное устройство для удаления отходов.

СТАНЦИЯ РЕЗКИ

- Сервопривод с верхним и нижним независимым приводом.
- Моторизованная регулировка точности резки на верхнем столе на 0,03 мм/импульс.
- Нагрев режущего ножа (макс. 170 °C) и изоляционная пластина.
- Моторизованная регулировка режущих ножей по осям X-Y с измерением поворотным энкодером.
- Моторизованная регулировка положения станции с поворотным энкодером.
- Система фиксации инструмента с электрическими предохранительными блокировками.
- Пневматическая система балансировки веса.
- Долговечные специальные игольчатые подшипники, без зазорные соединения.
- Система для устранения люфта между гайкой и валом (очень важно для длительного срока службы ножа).



ВВЕРХНИЙ УКЛАДЧИК



- Вертикальный штабелер с сервоприводом.
- Моторизованная регулировка положения станции с вращающимся энкодером.
- Конвейер с электрическим приводом.
- Переменные режимы работы.
- Высокоскоростная и более точная укладка.



ТЕРМОФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА

С ВЫРУБКОЙ В ФОРМЕ

С РОБОТИЗИРОВАННЫМ УКЛАДЧИКОМ

- Термоформовочная машина RRTFM — это новейшая технологическая машина, разработанная RR Plast в соответствии с рынком и спросом клиентов.
- Можно формовать листы из PP PS PET PLA и биоразлагаемых материалов.
- Высокая эффективность и меньше обслуживания.
- Гигиеническая упаковка с помощью робота.
- Предоставляется комплексное решение «под ключ».
Лист-Термоформование-Форма-Роботизированный укладчик-> Дробилка отходов.



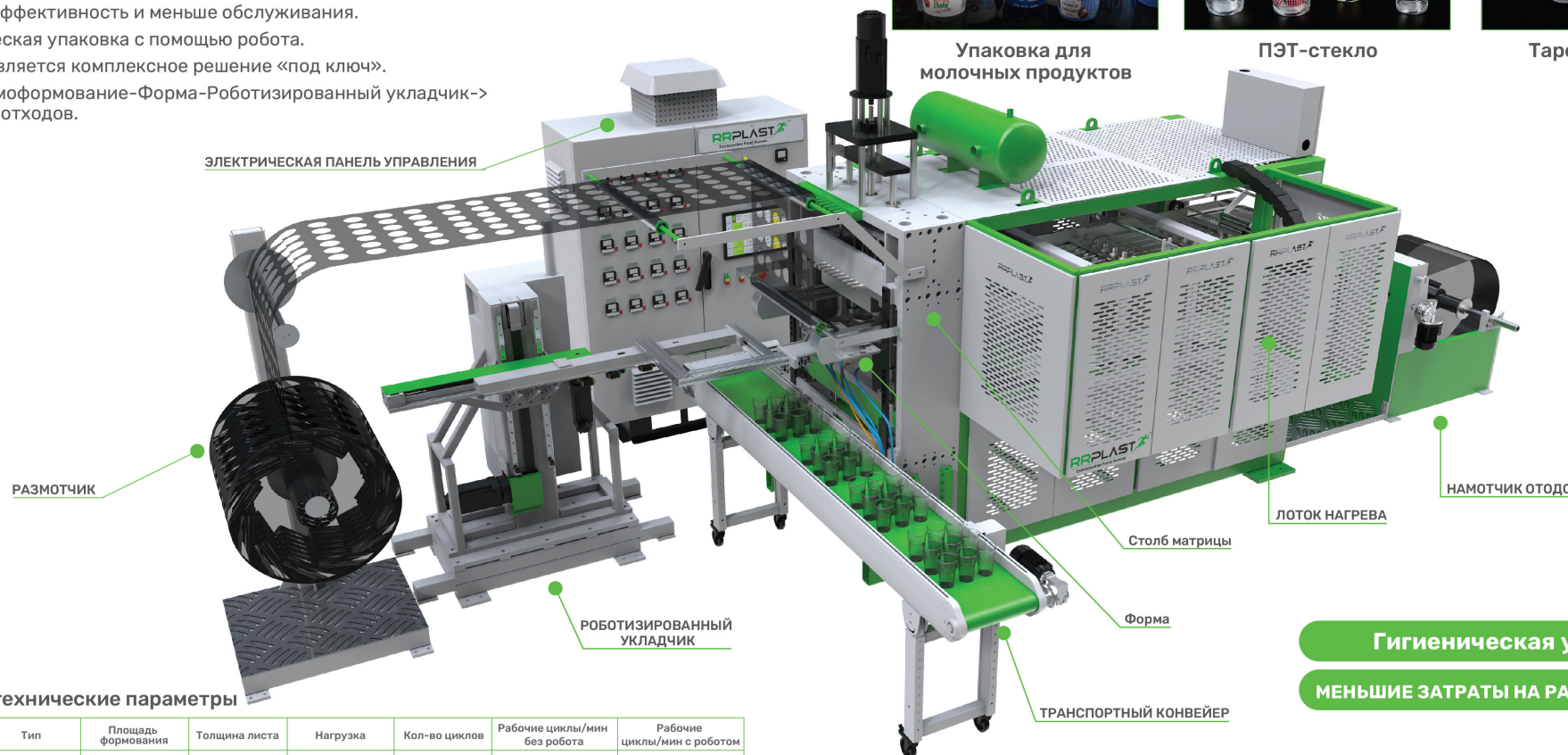
Упаковка для молочных продуктов



ПЭТ-стекло



Тарелки и миски



35
ЦИКЛОВ/МИН
*

Гигиеническая упаковка
МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ НА РАБОЧУЮ СЛУЖБУ

Основные технические параметры

Модель	Тип	Площадь формования	Толщина листа	Нагрузка	Кол-во циклов	Рабочие циклы/мин без работа	Рабочие циклы/мин с роботом
RRTFM 6535-3S	Полный автомат	650 мм x 350 мм	0,3-2мм	40кВт	60	ПП до 30	ПП до 20-25
						НПС до 45	НПС до 20-25
						ПЭТ до 40	ПЭТ до 20-25

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

Дополнительные функции:

- Роботизированный укладчик или гранулятор/ленточный конвейер доступны
- Кондиционирование шкафа управления (опция)
- Термоформовочные формы для ПП, ПС и ПЭТ
- Предоставляется автоматическая очистка
- Может быть предоставлена встроенная дробилка
- Используется программное обеспечение сервопривода Baumuller Germany



РОБОТ УКЛАДЧИК



ПК с сенсорным экраном



Вырубка в форме TFM



ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ РУЛОНОВ

С воздуходувом и силосом



Характеристики листового литника рулонов:

- Подходит для дробления листов из ПП, ПЭТ, ПС, АБС и ТПЭ
- Звуконепроницаемая конструкция обеспечивает низкий уровень шума
- Конструкция режущей камеры обеспечивает низкий уровень шума
- Управляемая подача зажима обеспечивает непрерывную работу и постоянную производительность
- Для лезвий используется высококачественный материал D2
- Встроенная панель управления с приводом и реле
- Циклонные пылеуловители могут эффективно удалять воздух из измельченного материала и облегчать сбор материала
- Режущая камера, изготовленная из материала высокой жесткости, после обработки на станке с ЧПУ, имеет такие характеристики, как высокая интенсивность и износостойкость, отсутствие загрязнений, длительный срок службы и простота обслуживания и ремонта



Основные технические параметры

Модель (вырубной лист)	RRSG-750/SK	RRSG-1000/SK	RRSG-1200/SK
Применение	Толщина листа 0,2-2мм		
Производительность ПП/ПЭТ (для HIPS на 25% выше)	200-300	400-500	550-700
Привод, кВт	18,5	30	37,5
Ширина ножа	750 (30")	1000 (40")	1200 (48")
Вращающиеся ножи	3 + 3	3 + 3	3 + 3
Стационарные ножи	2 + 2	2 + 2	2 + 2
Размер сита	12	12	12
Мотор воздуходувки, кВт	2,25	3,75	3,75
Силос, л	500	500	500

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

ПРИМЕНЕНИЕ ТЕРМОФОРМОВАНИЯ

УПАКОВКА С/Х УКЛЬТУР



КОРЗИНКИ ДЛЯ КИВИ



ДЛЯ ВИНОГРАДА



ДЛЯ КЛУБНИКИ

ВОДА И СОКИ



СТАКАНЫ ДЛЯ ВОДЫ



ДЛЯ СОКА



ДЛЯ УПАКОВАННОЙ ВОДЫ

УПАКОВКА ДЛЯ ПИТАНИЯ



ПОДНОС ДЛЯ ЕДЫ



КОРОБКА ДЛЯ БИРИЯНИ



УПАКОВКА ДЛЯ СЛАДОСТЕЙ

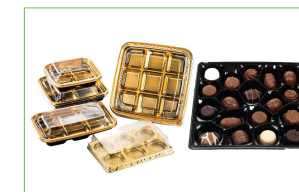
УПАКОВКА ДЛЯ МОЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ



СТАКАНЧИКИ ДЛЯ
МОРОЖЕННОГО



ДЛЯ ЙОГУРТА



ВКЛАДЫШИ ДЛЯ ШОКОЛАДА

УПАКОВКА БАКАЛЕИ



КОРОБКА ДЛЯ ТОРТОВ



ЛОТКИ ДЛЯ ПЕЧЕНЬЯ



УПАКОВКА ДЛЯ КУСКОВ

УПАКОВКА ДЛЯ МЯСА, РЫБЫ И ЯИЦ



ЛОТКИ ДЛЯ МЯСА



ДЛЯ ЯИЦ



ДЛЯ РЫБЫ

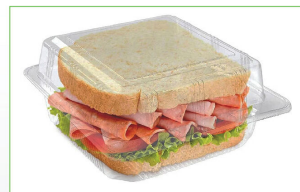
УПАКОВКА ДЛЯ ФАСТ ФУДА



ДЛЯ ХОТ ДОГОВ



ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕННОЙ ПИЩИ



ДЛЯ БУТЕРБРОДОВ

УПАКОВКА ДЛЯ ФРУКТОВ И ЗАКУСОК



УПАКОВКА ДЛЯ СУХОФРУКТОВ



ДЛЯ ЗАКУСОК

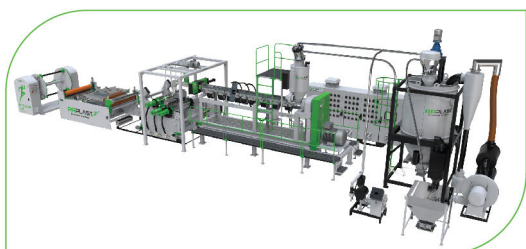


ДЛЯ ПЕЧЕНЬЯ И ЧИПСОВ

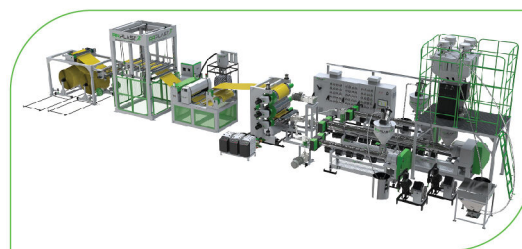
ИНДИЙСКОЕ СЕРДЦЕ – ГЛОБАЛЬНЫЙ ДУХ



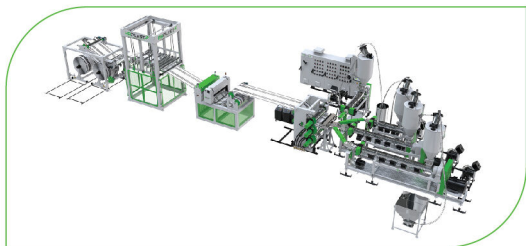
ПОСТАВЛЕНО В БОЛЕЕ ЧЕМ В 60 СТРАН



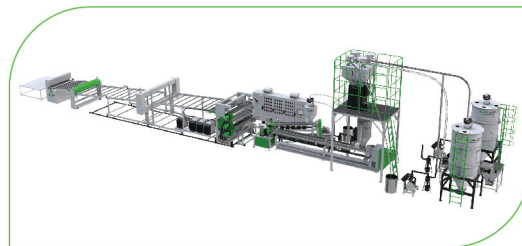
**ЛИНИЯ РЕЦИКЛИНГА С ДЕГА
ЗАЦИЕЙ**



ПП, ПС ЛИНИЯ ЛИСТА



**ЛИНИЯ РЕЦИКЛИНГА С ПРЯМОЙ
ПОДАЧЕЙ**



**ЛИНИЯ
РОТОКОМПАУНДИРОВАНИЯ**

RRPLASTTM
Extrusionline Front Runner

40
YEARS OF INNOVATION

R.R. Plast Extrusions Pvt. Ltd.

Производитель и экспортер оборудования и машин для экструзии пластика

- 📍 **Главный офис:** 403/404, 4-й этаж, центр Dilkar, Сакинака, дорога Андхери - Курла, Андхери (В), Мумбаи, Махараштра, Индия, индекс - 400072
- 📍 **Фабрика:** Survey No. 164/4, 12/1, NH-3, за отелом Pariwar Garden, деревня Асангаон (Зап.), Шахапур, Тхане, Махараштра, Индия, индекс - 421601
- ☎️ +91 8828108583 📞 +91 8657508968 ✉️ info@rrplast.com 🌐 www.rrplast.com

