

# Линия экструзии пластиковых листов

Лист из PET-G

Молочные продукты, одноразовые изделия

**Лист из PP  
(полипропилен)**  
Контейнеры для микроволновых печей

Толстый лист из PP/HDPE

Гидроизоляционный  
геомембранный лист

**Лист из ABS/PC/PMMA/TPPE**  
Подкладка двери холодильника, сумка для багажа, кровля, автомобиль

**Жесткий лист**

Ламинированный лист из PET с покрытием PE

**Лист из R-PET**

Блистер, электроника, хлебобулочные изделия, упаковка для фруктов

Лист из A-PET

Потребительская электроника

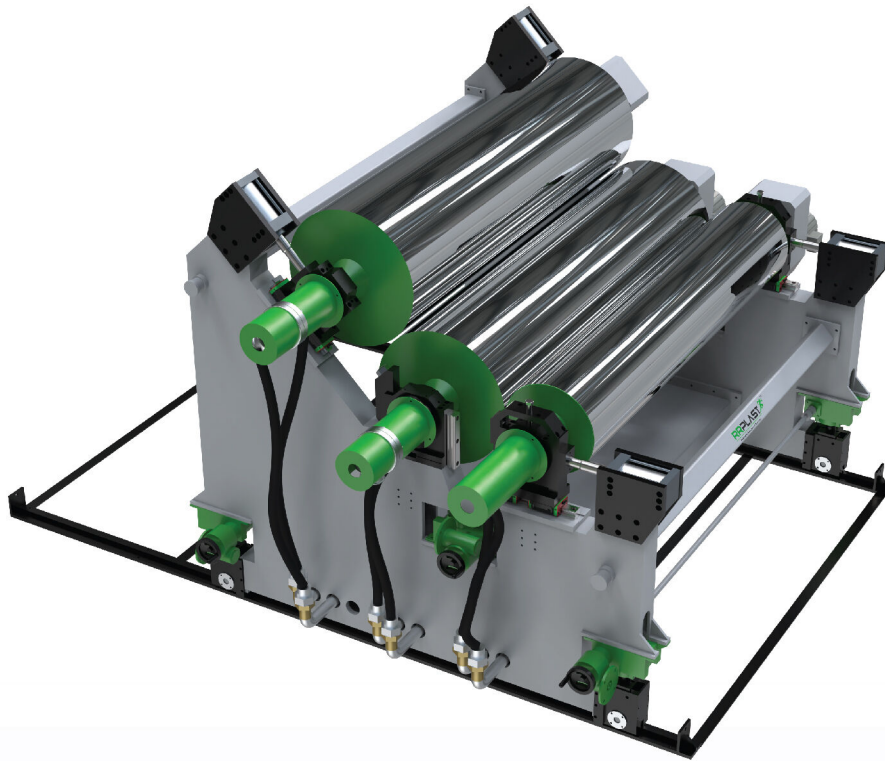
**Лист из PS  
(полистирол)**  
Витрины, листы для вывесок и рекламы

**Барьерный лист**

Упаковка мяса, мороженое, молочные продукты

Ламинированный лист из PS/PE

PP/T/EVOH/T/PP



**RRPLAST**™

Extrusionline Front Runner





RR Plast Extrusion Pvt Ltd из Индии, является высокотехнологичным предприятием, специализирующимся на производстве экструзионных линий для производства листов, труб, рециклинга и грануляции. Производственная база компании расположена вблизи Мумбаи. Общая площадь составляет более 24 000м2, и компания способна производить более 200 экструзионных линий в год. Опираясь на мощные технологии и оборудование группы, а также на её инновационный потенциал, RR Plast стремится к разработке высокотехнологичного оборудования для международного рынка. «Компетентность привлекает заказчиков» – эта философия всегда была основой деятельности компании.

В последние годы продукция компании выбирается не только местными производителями, но и заказчиками по всему миру. Наши заказчики в Испании, Польше, Турции, Иране, Ираке, Венгрии, Египте, Бразилии, Индонезии, Мексике, Аргентине, Эквадоре, ОАЭ, странах Персидского залива, Ливане и на африканском рынке, в целом более чем в 60 странах пользуются удобным и функциональным оборудованием RR Plast.

RR Plast имеет опытную команду по управлению, разработкам и технологиям. Компания охватывает не только производство, пусконаладочные работы, эксплуатацию, послепродажное обслуживание и техническое обучение, но также способна предоставлять заказчикам комплексные и индивидуальные решения, стремясь обеспечить всестороннее обслуживание высокого качества и эффективности, включая технико-экономическое обоснование, проектирование и обсуждение планирования производства, с целью содействия росту своих клиентов.

- **Видение компании:** Инновации способствуют прогрессу компании
- **Видение заказчика:** Компетентность привлекает заказчиков
- **Видение сотрудников:** Творчество реализует ценность сотрудников
- **Видение продукта:** Технологии отражают ценность продукта

**RRPLAST**<sup>TM</sup>  
Extrusionline Front Runner

**Опыт и инновации**

Постоянные инвестиции в НИОКР

**Надежность**

Прочная и устойчивая концепция всего оборудования

**Конкурентоспособность и эффективность**

Более быстрый возврат инвестиций

**Оперативность**

Ориентированность на обслуживание

**Работа на высшем уровне**

Высокая производительность и допуски

**Устойчивость**

Принадлежит семье, но управляется на основе менеджмента

**Гибкость в инженерии**

Доступность полного индивидуального решения "под ключ"

**Глубокие знания процесса экструзии**

Разработка и производство уже более 40 лет

**Гарантированная производительность**

Тщательные испытания и надежные технологии

**Ориентация на будущее**

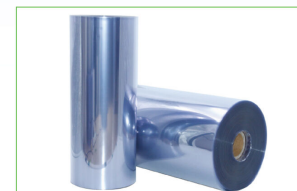
Надежный поставщик для долгосрочного сотрудничества



## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ А-PET, R-PET

A-PET, PET-G, R-PET, PLA, PP, PS

Компания RR Plast разработала одношnekовые линии экструзии PET-листов с 3 зонами вакуумирования (3HVSSE). Эта линия оснащена системой из трех дегазаторов и не требует установки осушителя.



РУЛОН PET-ЛИСТА

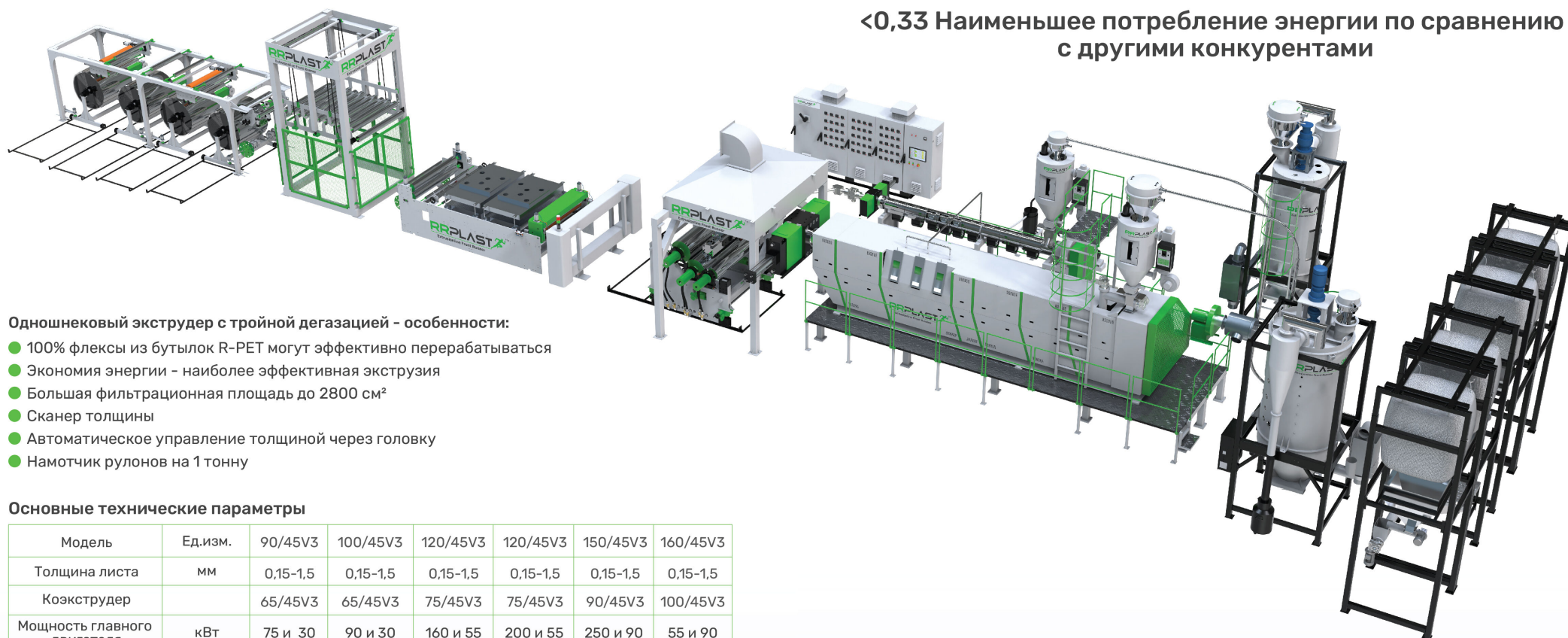


КОРПУСЫ ДЛЯ ФРУКТОВ/ОВОЩЕЙ



БЛИСТЕРНАЯ УПАКОВКА

**<0,33** Наименьшее потребление энергии по сравнению с другими конкурентами



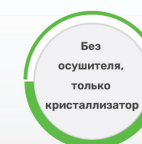
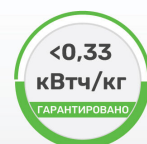
Одношnekовый экструдер с тройной дегазацией - особенности:

- 100% флексы из бутылок R-PET могут эффективно перерабатываться
- Экономия энергии - наиболее эффективная экструзия
- Большая фильтрационная площадь до 2800 см<sup>2</sup>
- Сканирование толщины
- Автоматическое управление толщиной через головку
- Намотчик рулонов на 1 тонну

Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	90/45V3	100/45V3	120/45V3	120/45V3	150/45V3	160/45V3
Толщина листа	мм	0,15-1,5	0,15-1,5	0,15-1,5	0,15-1,5	0,15-1,5	0,15-1,5
Коксудер		65/45V3	65/45V3	75/45V3	75/45V3	90/45V3	100/45V3
Мощность главного двигателя	кВт	75 и 30	90 и 30	160 и 55	200 и 55	250 и 90	55 и 90
Ширина листа	мм	800/1000	800/1200	1000/1600	1000/1600	1400/1800	1600/1800
Производительность 1-слой	кг/ч	400	600	800	1000	1200	1600
Производительность 3-слой	кг/ч	500	750	1000	1250	1500	2000

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



**ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ**



## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ PP, PS

Производство линий экструзии листов из PP и PS остается одной из основных деятельностью компании RR Plast. Мы можем предложить много вариантов линий для экструзии листов, например

- Меньшие по размеру экструзионные установки с возможностью "встраиваемого" термоформования
- Линии экструзии листов с высокой производительностью для офлайн-производства



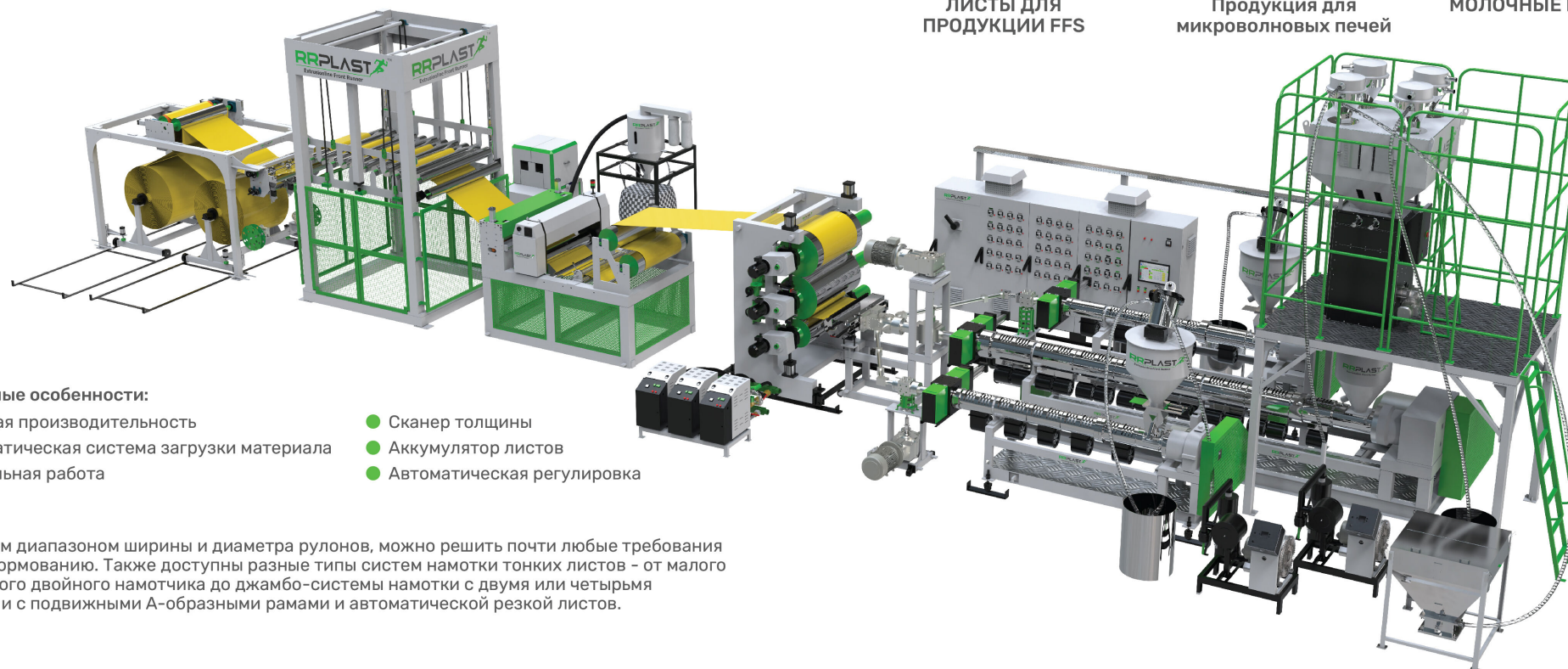
ЛИСТЫ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ FFS



Продукция для микроволновых печей



МОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ



### Уникальные особенности:

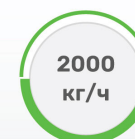
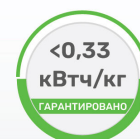
- Высокая производительность
- Автоматическая система загрузки материала
- Стабильная работа
- Сканер толщины
- Аккумулятор листов
- Автоматическая регулировка

С широким диапазоном ширины и диаметра рулонов, можно решить почти любые требования к термоформованию. Также доступны разные типы систем намотки тонких листов - от малого консольного двойного намотчика до джамбо-системы намотки с двумя или четырьмя станциями с подвижными А-образными рамами и автоматической резкой листов.

### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	100/30	120/30	150/33	150/33-100/30	200/33-100/30
Толщина листа	мм	0,3-2	0,3-2	0,3-2	0,4-2	0,4-2
Ширина листа	мм	800-1000	800-1000	1200	1600	1800
Двигатель	кВт	90	160	200	200/90	400/90
Выход	кг/ч	300-400	600-800	800-1000	1200 - 1400	1800-2000
Диаметр рулона	см	Ø 40   40   40	Ø 40   50   50	Ø 40   60   60	Ø 50   70   70	Ø 50   70   70

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ

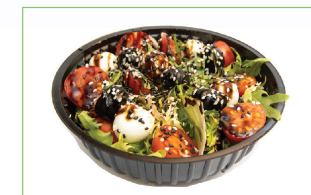


## ЭКО-ЭФФЕКТИВНАЯ ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ PP, PS

Компания RR Plast разработала эко-эффективную линию экструзии с одношнековым экструдером для экономии энергии, пространства и сокращения времени пребывания материала.

### Уникальные особенности:

- Экономия энергии на 50% больше, чем у стандартного экструдера
- Экономия пространства на 50% по сравнению со стандартной машиной
- Время пребывания материала в экструдере на 50% меньше
- Возможность экструзии однослойных/многослойных листов
- Производительность экструзии листов от 300 до 1500 кг/ч для PP, PS, в зависимости от сырья с однородной смесью и минимальной плотностью >400 г/л



### ЭКО-ЭФФЕКТИВНЫЙ ЭКСТРУДЕР

Лист PP - 0,22 кВтч/кг

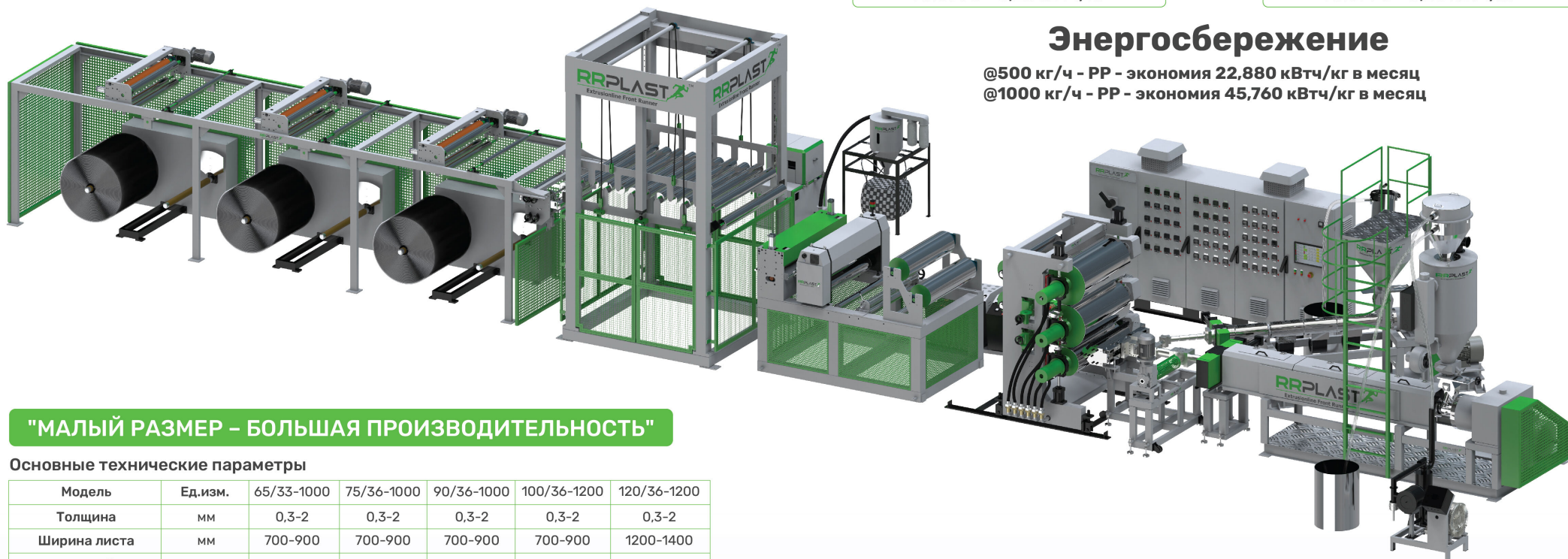
Лист PS - 0,20 кВтч/кг

Против

### КОНВЕНЦИОННЫЙ ЭКСТРУДЕР

Лист PP - 0,30 кВтч/кг

Лист PS - 0,26 кВтч/кг



## Энергосбережение

@500 кг/ч - PP - экономия 22,880 кВтч/кг в месяц  
@1000 кг/ч - PP - экономия 45,760 кВтч/кг в месяц

## "МАЛЫЙ РАЗМЕР - БОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ"

### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	65/33-1000	75/36-1000	90/36-1000	100/36-1200	120/36-1200
Толщина	мм	0,3-2	0,3-2	0,3-2	0,3-2	0,3-2
Ширина листа	мм	700-900	700-900	700-900	700-900	1200-1400
Главный двигатель	кВт	75	110	160	200	315
Производительность (PP)	кг/ч	300-400	500-600	700-800	1000-1100	1300-1500
Производительность (HIPS)	кг/ч	400-500	600-700	900-1000	1200-1300	1500-1700

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ



ЭФФЕКТИВНЫЙ

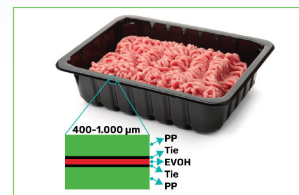


ЭКОНОМИЧНЫЙ

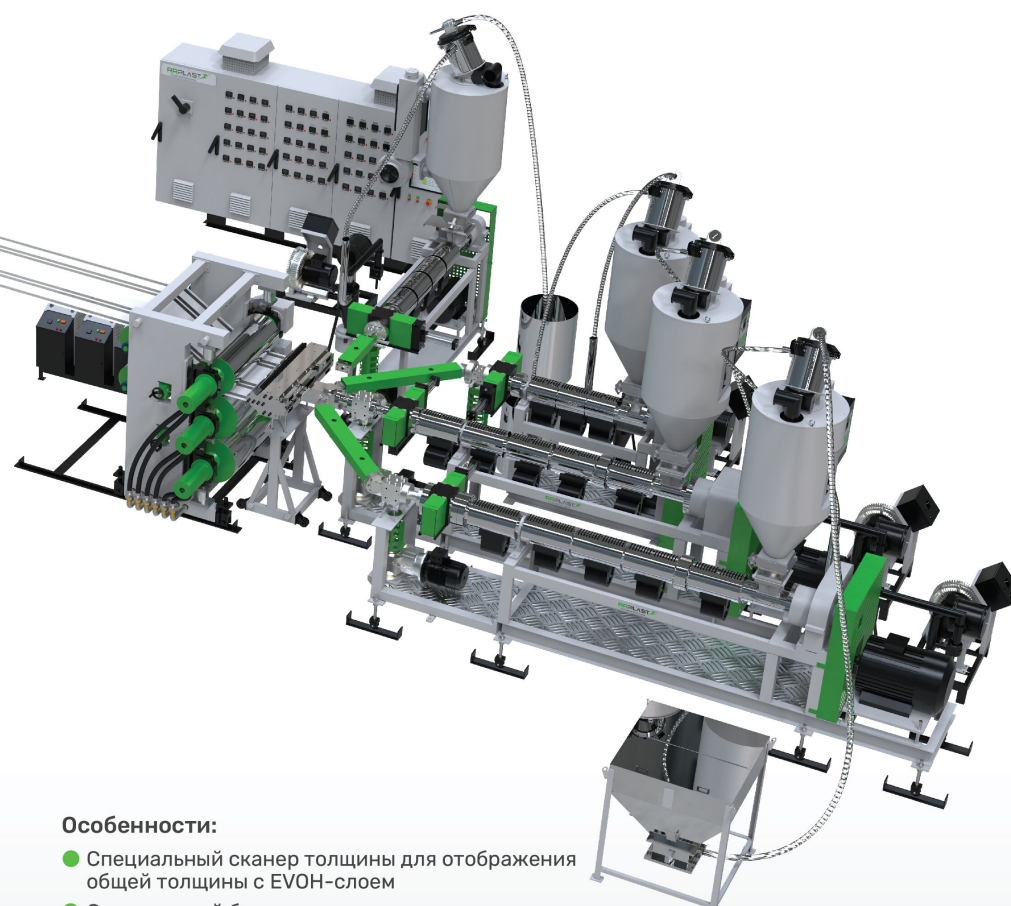
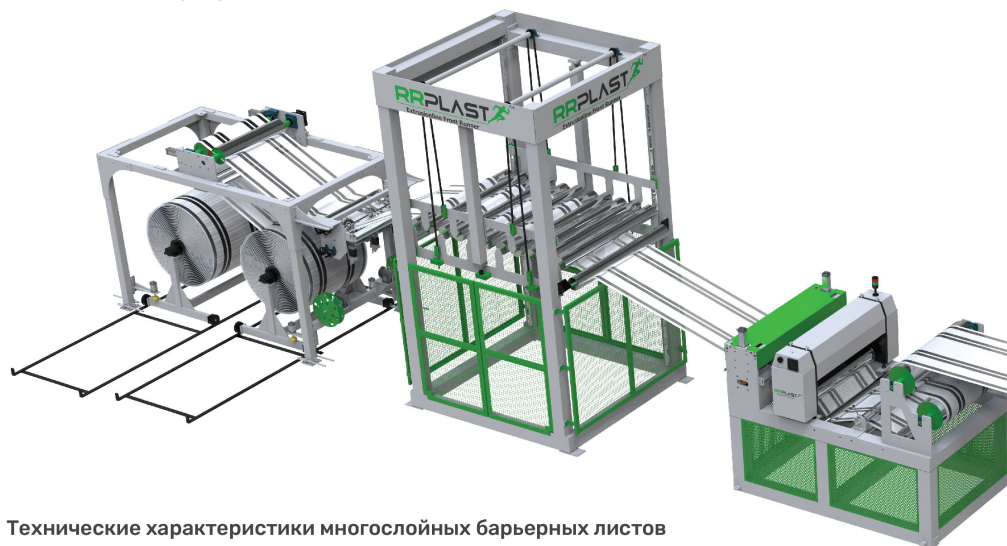


## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ МНОГОСЛОЙНЫХ БАРЬЕРНЫХ ЛИСТОВ PP, EVONH

Компания RR Plast разработала передовую технологию для линий экструзии многослойных (5/7 слоев) барьерных листов PP/EVONH с симметричным или асимметричным распределением, что обеспечивает улучшенные барьерные свойства листа, отличные антиоксидантные и антигигроскопические характеристики, а также высокие герметизирующие свойства. Основное применение – упаковка мяса, молочных продуктов, желе, закусок, медикаментов и косметической продукции.



Упаковка, которая обеспечивает  
длительный срок хранения продукции



### Технические характеристики многослойных барьерных листов

- 5-слойный барьерный лист (3 экструдера)  
Структура листа: **A-B-C-B-A**



Первичное сырье | Барьерный слой | Клей

- 6-слойный барьерный лист (4 экструдера)  
Структура листа: **A-D-B-C-B-A**



Первичное сырье | Вторичное сырье | Барьерный слой | Клей

- 7-слойный барьерный лист (4 экструдера)  
Структура листа: **A-D-B-C-B-D-A**



Первичное сырье | Вторичное сырье | Клей | Барьерный слой

- 9-слойный барьерный лист (5 экструдеров)  
Структура листа: **E-A-D-B-C-B-D-A-E**



Первичное сырье | Вторичное сырье | Барьерный слой | Клей

### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	RRSL - 120/65/50/5L	RRSL - 90/90/65/50/5L	RRSL-150/75/50/5L	RRSL - 120/120/75/50
Толщина листа	мм	0,5-2	0,5-2	0,5-2	0,5-2
Ширина листа	мм	A-B-C-B-A 5-слойный	A-D-B-C-B-A 6-слойный	A-D-B-C-B-D-A 7-слойный	E-A-D-B-C-B-D-A-E 9-слойный
Материал		PP-клей-EVONH	PP-RPP-EVONH-клей	PP-клей-EVONH	PP-RPP-EVONH-клей
Выход	кг/ч	500	500	1000	1000

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

### Особенности:

- Специальный сканер толщины для отображения общей толщины с EVONH-слоем
- Специальный блок подачи и матрица для листов
- Высокоточный каландр
- Полное управление операциями через ПЛК (программируемый логический контроллер)



## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ ИЗ БИОРАЗЛАГАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ PLA И PBAT

PLA, PBAT, PP, PS

ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ HVSSSE С ДЕГАЗАЦИЕЙ

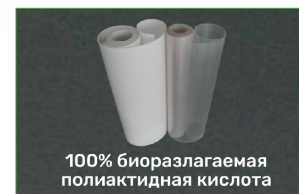
Компания RR Plast разработала линию экструзии на базе одношнекового экструдера с интенсивным вакуумом (HVSSSE) для листов PLA/PBAT. Эта линия оснащена системой дегазации и не требует установки осушителя.

**PLA (полилактидная кислота)** — это термопластичный мономер, получаемый из возобновляемых органических источников, таких как кукурузный крахмал или сахарный тростник.

**PBAT** – (полибутиленадипат-со-терефталат): Полностью биоразлагаемая альтернатива.

В связи с запретом на одноразовый пластик, спрос на компостируемые/биоразлагаемые одноразовые материалы начал значительно расти.

Применение: Одноразовая посуда: стаканчики, тарелки, миски



100% биоразлагаемая  
полилактидная кислота



- Экологически ответственные решения в пластиковой упаковке
- Нет обязательств по расширенной ответственности производителя (EPR) / Нет ограничений по микронной толщине при использовании этих материалов
- Легко перерабатываются и производятся из переработанного материала
- Выглядят и ощущаются как обычный пластик

## HVSSSE

Одношнековый экструдер с интенсивным вакуумом

- Обработка PLA без сушилки
- Экономия энергии - наиболее эффективная экструзия

Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	90/35V	100/35V	120/35V
Толщина листа	мм	0,2-1,5	0,2-1,5	0,2-1,5
Ширина листа	мм	650-1000	650-1000	1000-1200
Главный привод	кВт	75	90	160
Производительность	кг/ч	200	300	500

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ



СОХРАНЯЙТЕ ПРИРОДУ



## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ

### ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНИКОВ, САНТЕХНИКИ И АВТОТРАНСПОРТА ИЗ ABS, HIPS, PMMA

#### Лист из ABS, HIPS/PS для холодильников

Применяется для производства внутренней части дверцы холодильника, стенок ящиков и дозаторов.

#### Лист из ABS/PMMA для сантехнического применения

Применяется для производства ванн, душевых кабин, парных, моечных раковин и т.д.

#### Автомобильный лист из ABS/PC

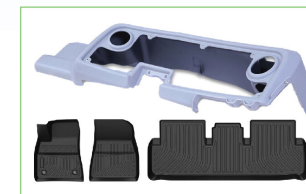
Применяется для производства отделки крыш автомобилей и автобусов, инструментальных панелей, дверей задних сидений автомобилей, оконных рам, корпусов мотоциклов, кузовов гольф-каров, транспортных средств и т.д.

#### Лист из ABS/PC для багажа

Он в основном используется для производства жестких чемоданов. Комбинации материалов ABS/ABS, PC/ABS или PC/PC



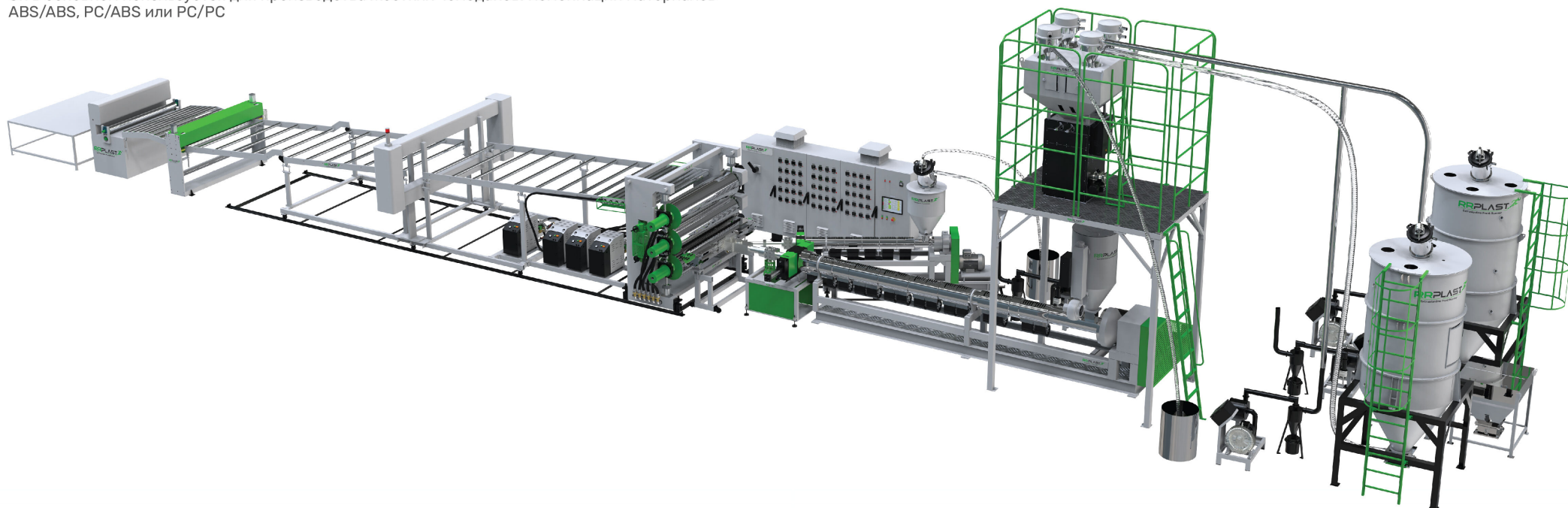
Для бытовых устройств и сантехники



Для автомобильной промышленности



Для бытовых изделий



#### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	RRSL-100/50	RRSL-120/65/50	RRSL-150/65	RRSL-160/65
Слой		AB/ABA	ABCB - 4 слоя	AB/ABA	AB/ABA
Ширина листа	мм	800-1250	1250-1500	2000	2400
Толщина листа	мм	1-6	1-6	1-6	1-6
Производительность	кг/ч	450	600	800	1200

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

#### Особенности:

- Технология экструзии с дегазацией
- Обработка нескольких материалов с использованием одношнекового экструдера
- Возможность ламинирования пленкой
- Возможность защиты поверхности с помощью окраски





## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ТОЛСТЫХ ЛИСТОВ/ПЛИТ ИЗ PP, PE, ABS, PVC, TPE

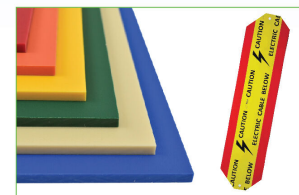
**PP** - Толстые листы из полипропилена широко используются в химической и пищевой промышленности, в строительстве и производстве оборудования.

**PE** - Толстые листы из полиэтилена широко используются в производстве бытовой техники, в упаковке электроники, медицинской и автомобильной технике.

**ABS** - Толстые листы из АБС пластика широко используются в производстве бытовой техники, упаковке электроники и в медицинском применении.

**PVC** - Жесткие толстые листы из ПВХ широко используются в химической промышленности и электрике, оборудовании для очистки воды, светильниках и рекламной отрасли.

**TPE** - Листы из ТПЭ часто используются для производства автомобильных ковриков для ног.



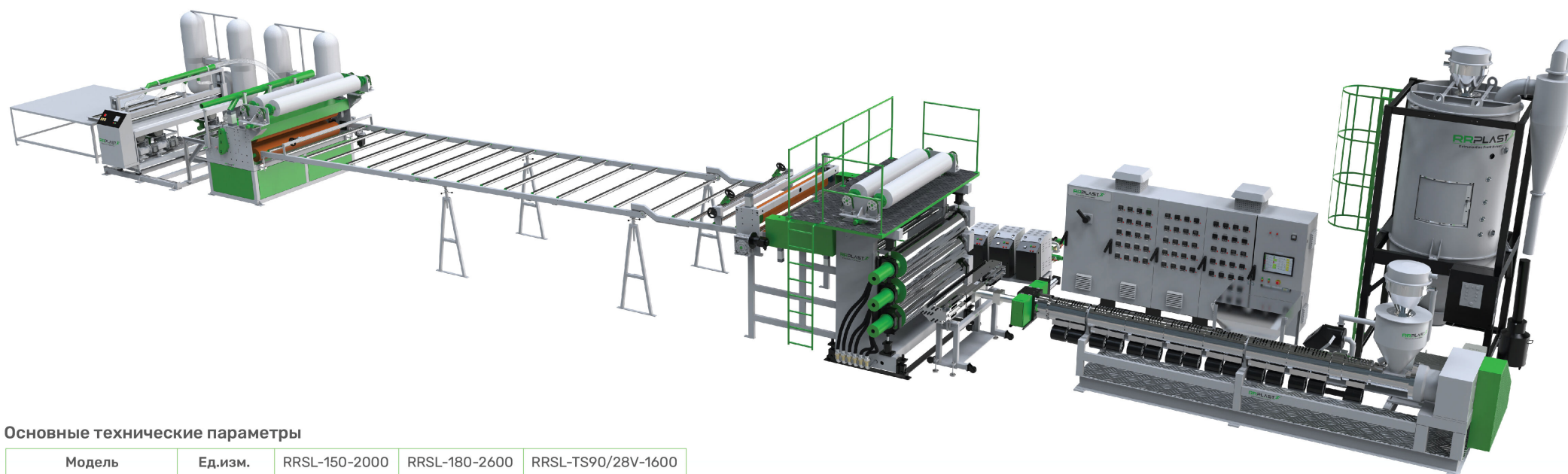
Лист в нарезанном виде



Бак или вкладыш для химических веществ



Автомобильные коврики



### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	RRSL-150-2000	RRSL-180-2600	RRSL-TS90/28V-1600
Материал		PP, PE, ABS	PP, PE, ABS	RPVC
Ширина листа	мм	1250-1800	1500-2400	1220
Толщина листа	мм	3-30	3-30	3-30
Экструдер		150/35	180/35	TS 90/28V
Производительность	кг/ч	500	800	400

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

### Особенности:

- Экструдер с дегазацией/без дегазации
- Ламинирование текстилем/стекловолокном/пленкой
- Гильотинный/дисковый резак
- Блок управления температурой каландра для воды/масла
- Управление операциями на основе ПЛК (программируемый логический контроллер)



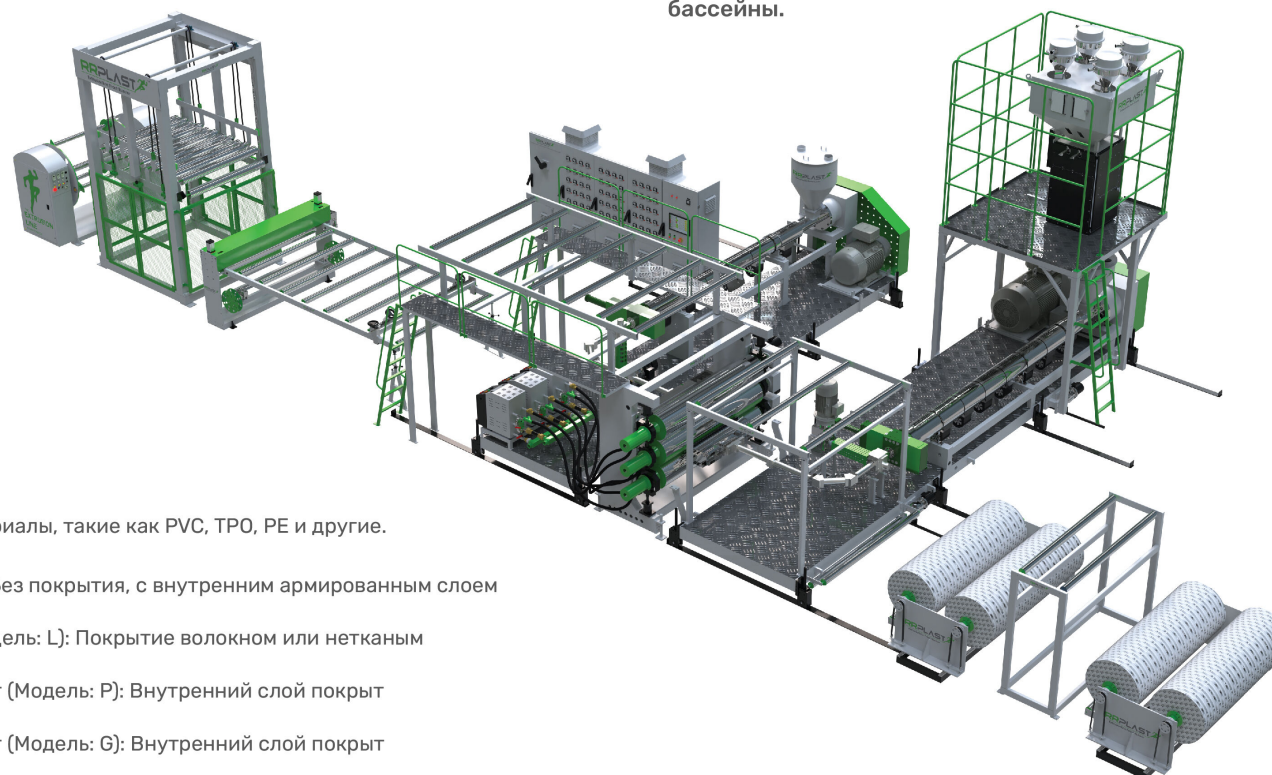
## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ГЕОМЕМБРАНЫ ИЗ РЕ, ТРО, S-PVC, ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫХ ЛИСТОВ

Линия оснащена экструдерами с 2 плоскощелевыми головками.

- Механическая стойкость к растяжению, разрыву, проколу.
- Высокая стойкость к свету, озону, химическим веществам, огню.
- 100% водонепроницаемость.



Область применения чрезвычайно широка: фундаменты, туннели, метрополитены, бассейны.



Используются различные пластиковые материалы, такие как PVC, TPO, PE и другие.  
Назначение листов:

- Пластиковый рулонный лист (Модель: Н): Без покрытия, с внутренним армированным слоем или внешним материалом.
- Рулонный лист с наружным волокном (Модель: L): Покрытие волокном или нетканым материалом.
- Внутренний армированный рулонный лист (Модель: Р): Внутренний слой покрыт полиэфирной сеткой.
- Внутренний армированный рулонный лист (Модель: G): Внутренний слой покрыт стекловолокном.

### ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫХ ЛИСТОВ

Материал	Ед.изм.	TPO, PVC, полиэфирные сетки, стекловолокно и минеральные фильтры
Толщина листа	мм	0,5 до 3
Ширина листа	мм	до 2200
Производительность	кг/ч	до 1000

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

### ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ГЕОМЕМБРАНЫ/ГЕОСЕТКИ

Материал	Ед.изм.	Полиолефиновая смола
Толщина листа	мм	0,8 до 2
Ширина листа	мм	до 2000
Структура листа		Однослойный или коэкструзионный
Производительность	кг/ч	до 2000



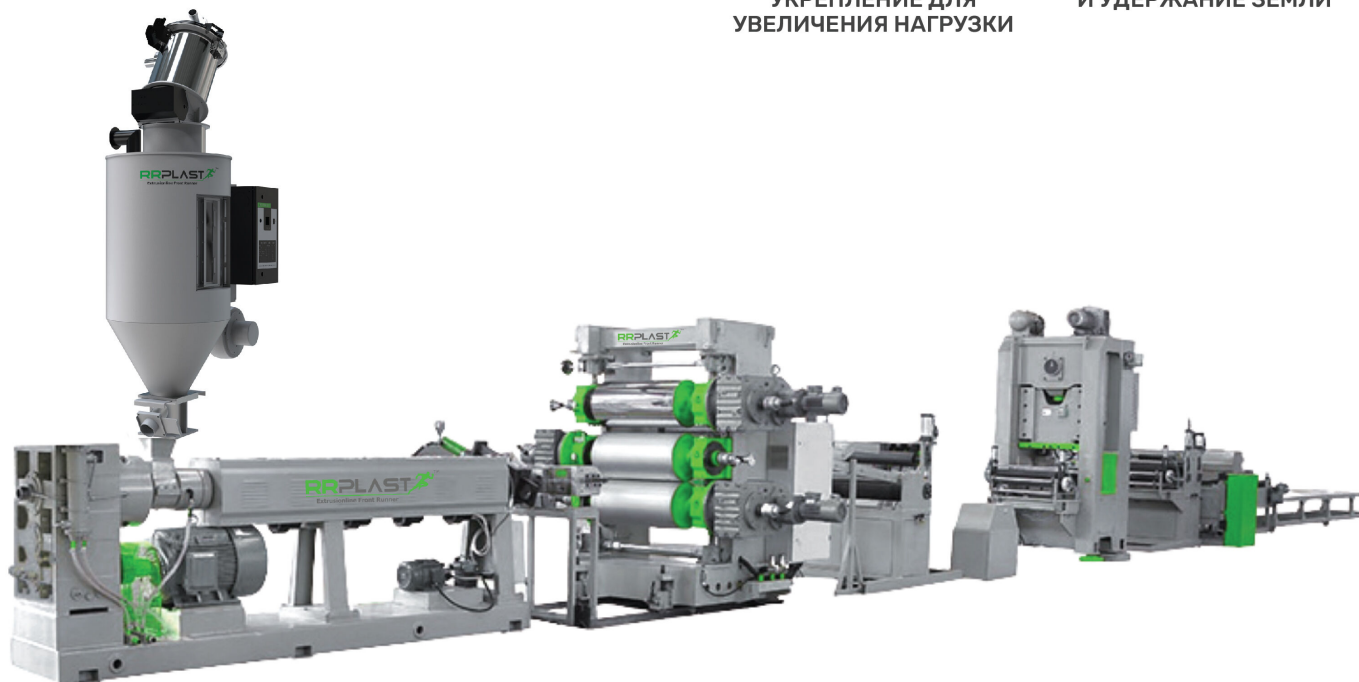
## ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБЪЕМНОЙ ГЕОРЕШЕТКИ ИЗ РР, РЕ

РР, РЕ

**Геоячейка** — это вид геопродукта с алвеолярной и трехмерной структурой, которая обрабатывает термопластичный лист с помощью ультразвуковой сварочной машины и других методов. Ее особенная трехмерная структура позволяет формировать различные силы сцепления, разные интенсивности армирующих стержней и различные толщины подушки. Геоячейка широко используется в таких областях, как укрепление железных дорог, усиление оснований дорог, защита берегов полей, строительство земляных защитных стен и других.

### Особенности:

- Автоматическое нарезание листов
- Автоматическая перфорация
- Ультразвуковая сварка
- Структура листа в зависимости от применения



**СТРУКТУРНОЕ УКРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ НАГРУЗКИ**



**СТАБИЛИЗАЦИЯ ПОЧВЫ И УДЕРЖАНИЕ ЗЕМЛИ**

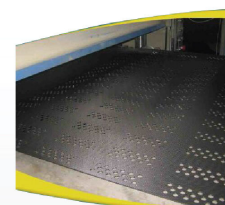


**КОНТРОЛЬ ЭРОЗИИ СКЛОНОВ И УДЕРЖАНИЕ ПОЧВЫ**

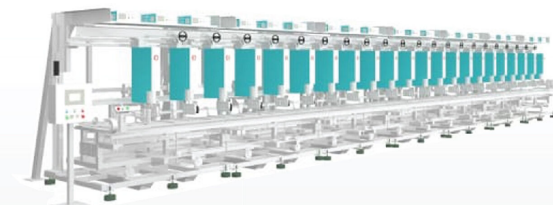
### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	RRSL-120/1000	RRSL-120/1400
Материал		PP/PE	PP/PE
Толщина листа	мм	1,1   1,2   1,5   1,8	1,1   1,2   1,5   1,8
Высота геоячейки	мм	50, 75, 100, 150, 200	50, 75, 100, 150, 200, 300
Расстояние сварки	мм	340-800	340-800
Площадь разворачивания	м²	4 X 5	4 X 5
Размеры	мм	28 X 5 X 3	30 X 8 X 3

Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОБИВНАЯ УСТАНОВКА**



**УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЛИСТОВ ГЕОЯЧЕЙКИ**



## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ

### ИЗ PC, PMMA, GPPS, PET-G

#### PC, PMMA, GPPS, PET-G

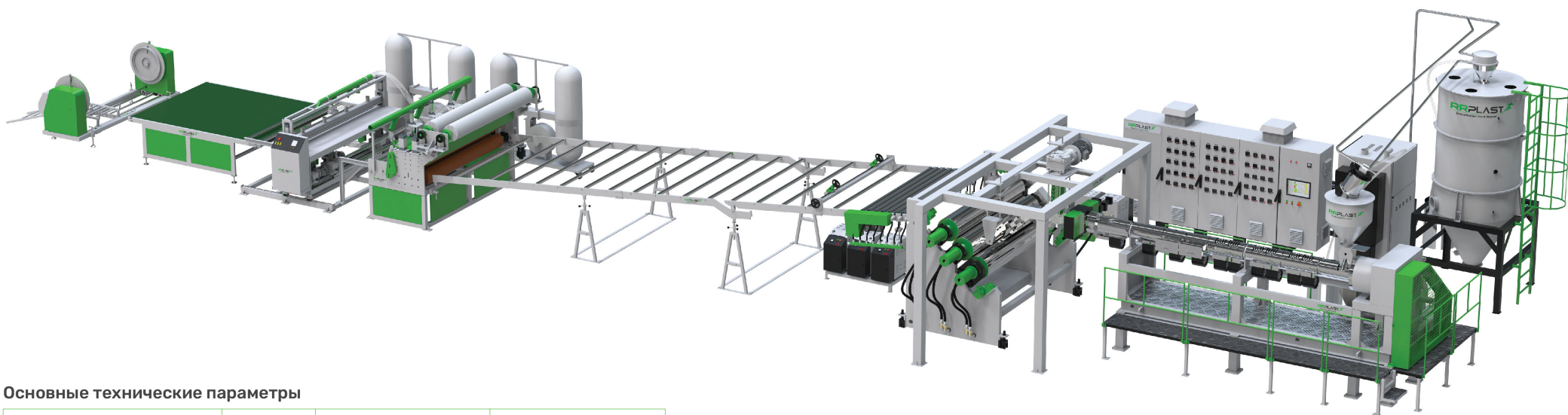
**Область применения листов из PC (поликарбоната):** сад, зоны отдыха, декор и павильоны в коридорах; внутренние и наружные украшения в коммерческих зданиях, витражи современных городских зданий; прозрачные контейнеры для авиации, ветровые стекла для мотоциклов, самолетов, поездов, пароходов, подводных лодок, щиты для армии и полиции, телефонные будки, рекламные щиты, реклама на световых коробах, защитные экраны на автомагистралях и городских развязках

**Лист из PMMA (Акрил/GPPS):** Применение продукта: обычный лист PMMA (Полиметилметакрилат) в основном используется в области рекламы, декора, художественных изделий, эмблем и образцов и т.д.; электрохромированный лист используется для пластиковых зеркал; световой панель используется для ультра-легких коробок, плоских панелей для LED дисплеев, постаментов для рекламных стоек и украшений и т.д. LCD панель может быть использована для дисплеев компьютеров и телевизоров. Линия экструзии листов RR Plast подходит для производства светопрозрачных листов из PMMA или PC.



**Лист PET-G (Полиэтилентерефталатгликоль):** толстые листы PET-G изготавливаются из специально модифицированного материала PET (гликоль), благодаря более низкой стоимости по сравнению с PC, они могут постепенно заменять листы PC в различных областях. Они могут использоваться в строительстве, декорировании и рекламе и т. д.

**Лист PMMA с ламинированием PVC пленкой для кухонных шкафов.**



#### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	RRSL-130/38V-2400	RRSL-120/38V-1400
Материал		PC, PMMA, GPPS/PET-G	PC, PMMA, GPPS/PET-G
Ширина листа	мм	1800/2000	1220
Толщина листа	мм	1,5-10	1,5-10
Характеристики экструдера		130/38; 45/30	120/38
Производительность	кг/ч	550	450

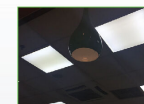
Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



УСТРОЙСТВО НАВЕСОВ



ЛИСТ PMMA (Акриловый лист)



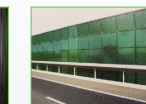
Лист для светильников



САНТЕХНИКА



КУХНЯ / МЕБЕЛЬ



НАРУЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



## ЛИНИЯ ЭКСТРУЗИИ ЛИСТОВ для КАНЦЕЛЯРСКИХ ТОВАРОВ И ДЕКОРАТИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ PP, EVA, PP ТКАНИ, PE

### ПП, ЭВА, ПП ТКАНИ, ПЭ

Для удовлетворения высокого спроса на рынке компания RR Plast разработала передовую технологию линии экструзии тонких листов толщиной от 0,1 мм до 1,5 мм. Для толщины 0,1-0,2мм линия оснащается воздушным ножом, а для толщины 0,2-1,5мм - отрезным с роликовой технологией.

На линиях можно производить листы однослойной коэкструзии PP, двухслойные прозрачные с обеих сторон, с матовой полировкой (грубая и мелкая), двухцветные, 3D текстурированные и прочие листы для применения в канцелярской и декоративной продукции.

#### Особенности:

- Горизонтальный каландр особой конструкции
- Производство тонких листов до 0,20 мм по оси X
- До 100 микрон с использованием технологии воздушного ножа
- Применение валков для тиснения/рисунка
- Коронатор для применения на печатных листах
- Ножничный резак для точного продольного реза/система намотки



КАНЦЕЛЯРСКИЕ ПАПКИ



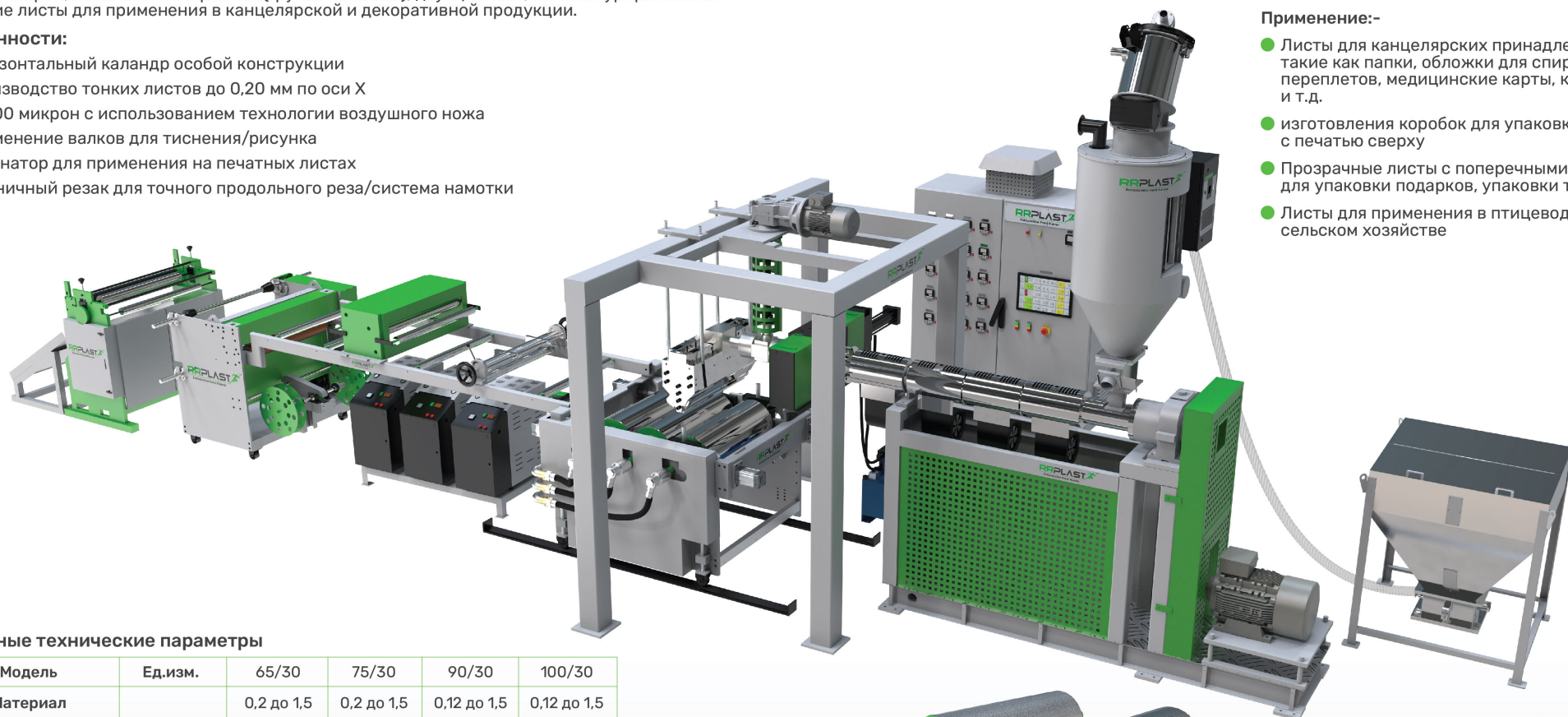
ПП КОРПУСА



ДЕКОРАТИВНЫЙ ЛИСТ

#### Применение:-

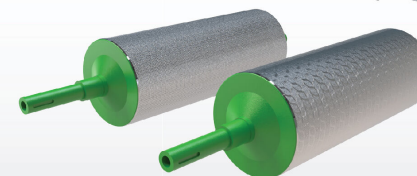
- Листы для канцелярских принадлежностей, такие как папки, обложки для спиральных переплетов, медицинские карты, конверты и т.д.
- изготовления коробок для упаковки одежды с печатью сверху
- Прозрачные листы с поперечными линиями для упаковки подарков, упаковки тканей
- Листы для применения в птицеводстве/сельском хозяйстве



#### Основные технические параметры

Модель	Ед.изм.	65/30	75/30	90/30	100/30
Материал		0,2 до 1,5	0,2 до 1,5	0,12 до 1,5	0,12 до 1,5
Ширина листа	мм	700	900	1300	1500
Основной мотор	кВт	22	37	55	75
Производительность	кг/ч	100-120	150-170	200-240	275-300

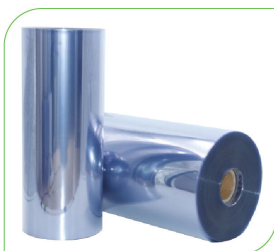
Примечание: Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.





## ДОВЕРЕННОЕ ИМЯ ИЗ ИНДИИ

для любых решений в производстве листов



АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЛИСТ



ЛИДЕР В ПРОИЗВОДСТВЕ  
ЛИНИЙ ЭКСТРУЗИИ БОЛЕЕ  
4 ДЕСЯТИЛЕТИЙ

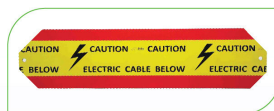
НАЧАЛО  
ПУТИ В  
1981  
ГОДУ



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЛИСТ



ДЕКОРАТИВНЫЙ ЛИСТ



ДЕКОРАТИВНЫЙ ЛИСТ



ТЕРМОФОРМОВочный ЛИСТ



## РАСТУЩАЯ КОМПАНИЯ В МИРЕ

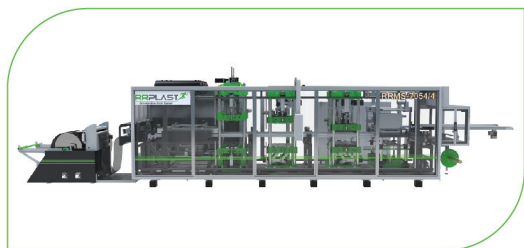
«ОСНОВА ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА»



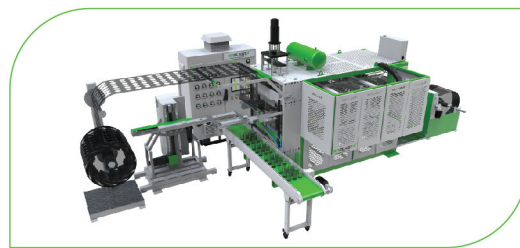
Линии экструзии – эталон из Индии

НЕВИДАННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ, ВИДИМЫЙ ЭФФЕКТ

# ИНДИЙСКИЙ ПО СУТИ - ГЛОБАЛЬНЫЙ ПО ДУШЕ



**МНОГОСТАНЦИОННОЕ  
ТЕРМОФОРМИРОВАНИЕ**



**Машина для термоформования**



**Завод по переработке пластика**



**Роликовый шредер**

**RRPLAST**™  
Extrusionline Front Runner

**40**  
YEARS OF INNOVATION

## R.R. Plast Extrusions Pvt. Ltd.

Производитель и экспортер оборудования для экструзии пластика

📍 **Главный офис:** 403/404, 4-й этаж, Dilkar Centre, Sakinaka, Andheri - Kurla Road, Andheri (E), Мумбаи, Махараштра, Индия, Пин - 400072

📍 **Фабрика:** Сурвей № 164/4, 12/1, NH-3, за отелом Pariwar Garden, деревня Асангаон (W), Шахапур, Тане, Махараштра, Индия, Пин - 421601

☎ +91 8828108583    ☎ +91 8657508968    ✉ info@rrplast.com    🌐 www.rrplast.com

